

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



04 OCT 2004

(43) Date de la publication internationale  
30 octobre 2003 (30.10.2003)

PCT

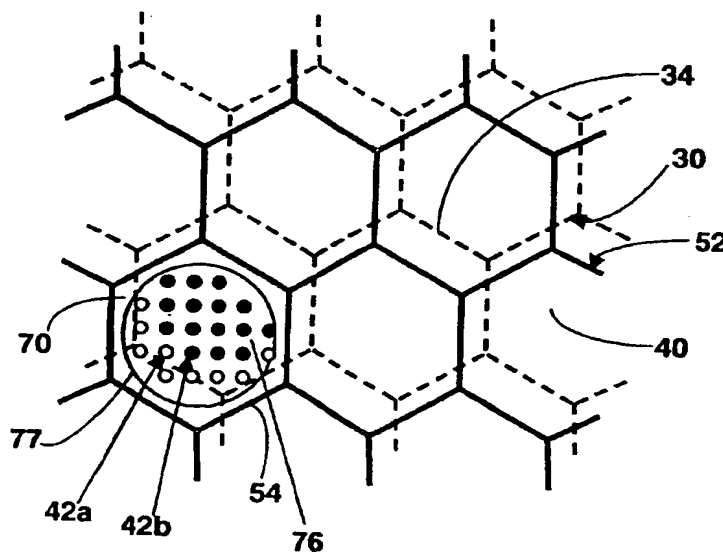
(10) Numéro de publication internationale  
WO 03/090202 A2

- (51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> : G10K 11/16  
(21) Numéro de la demande internationale : PCT/FR03/01266  
(22) Date de dépôt international : 22 avril 2003 (22.04.2003)  
(25) Langue de dépôt : français  
(26) Langue de publication : français  
(30) Données relatives à la priorité : 02/05000 22 avril 2002 (22.04.2002) FR  
(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : HUREL-HISPANO [FR/FR]; Route du Pont VIII, F-76700 Gonfreville l'Orcher (FR).  
(72) Inventeurs; et  
(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : PERROT, Clémence, Julia, Geneviève, Marie [FR/FR]; 46, rue des Sauveteurs, F-76600 Le Havre (FR). PORTAL, Jean-Fabrice, Marcel [FR/FR]; 10, rue de Vitauval, F-76310 Saint-Adresse (FR). BELLEGUIC, Yann [FR/FR]; Kerfinit, F-22140 Tonquedec (FR).  
(74) Mandataire : BERROU, Paul; Snecma Moteurs, Département de la Propriété Intellectuelle, B.P. 81, F-91003 Evry Cedex (FR).  
(81) États désignés (national) : AU, CA, US.  
Publiée : sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METHOD OF ASSEMBLING AND CHECKING A DOUBLE-RESONATOR ACOUSTIC PANEL WITH A HONEY-COMB CORE

(54) Titre : PROCEDE D'ASSEMBLAGE ET DE CONTROLE D'UN PANNEAU ACOUSTIQUE A DOUBLE RESONATEUR AVEC AME EN NID D'ABEILLE



(57) Abstract: The invention relates to a method of producing and checking a double-resonator honeycomb acoustic panel. The aforementioned panel is characterised in that, following the assembly of the two honeycombs (30, 50) and the partition (40) and prior to the assembly of at least one of the two liners (20, 60), the perforation rate of said partition (42) is checked by scanning same with a digital camera (84). The successive images (92) thus obtained are transmitted to a computer (94) which determines the perforation rate T of the partition (40) by applying formula  $T = N1 / N$ , wherein N1 is the number of pixels (100) that correspond to the holes (42b) and N is the number of pixels in the image (92).

[Suite sur la page suivante]

WO 03/090202 A2